

ลวดเติมสำหรับการเชื่อมเหล็กกล้า 1.25% Cr-0.5%Mo ด้วยกระบวนการเชื่อม TIG

มาตรฐานอ้างอิง :
AWS A5.28 ER80S-G
JIS Z3316 YGT1CM



การใช้งาน

TRUSTARC

TG-S1CM

เป็นลวดเติมสำหรับการเชื่อมทิก สำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าเกรดต่ำ-ทนความร้อนที่มีส่วนผสมของโครเมียม 1.25% และโมลิบดีนัม 0.5%



ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%) (ก๊าซปกคลุม : Ar)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
0.08	0.52	1.10	0.007	0.009	1.40	0.55	0.02	0.11



คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : Ar)

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	El (%)	IV (J)	PWHT
540	630	28	270	690°C X 1 ชม.



ขนาดที่มีจำหน่าย

ขนาดลวด(มม.)	1.2, 1.6, 2.0, 2.4, 3.2
--------------	-------------------------