

สำหรับการเชื่อมท่อ และงานโครงสร้างทั่วไป

มาตรฐานอ้างอิง :

AWS A5.1 E6010

**การใช้งาน**

เหมาะสำหรับการเชื่อมเหล็กเหนียวและเหล็กทนแรงดึงสูงระดับ 490 เมกะปาสคาล ในงานเชื่อมท่อ และโครงสร้างทั่วไป

**คุณลักษณะเด่นในการใช้งาน**

ลวดเชื่อม **KOBÉ-6010** เป็นลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ชนิดเซลลูโลสสูง สำหรับการเชื่อมท่อ API X42~52 ด้วยกระแสไฟตรง DC เท่านั้น สามารถใช้งานได้ดีในทุกท่าเชื่อม รวมทั้งท่าตั้ง-ลากลง สำหรับงานเชื่อมท่อ และงานโครงสร้างทั่วไป ลวดเชื่อม **KOBÉ-6010** ให้การเชื่อมที่ลึกกว่า และปริมาณสะเก็ดน้อย ซึ่งจะส่งผลให้การเชื่อมกระทำได้ง่ายขึ้น เนื่องจากสามารถมองเห็นแนวการเชื่อมได้ชัดเจน รอยเชื่อมที่ได้จะมีความต้านทานการแตกร้าวที่ดี และป้องกันการเกิดฟองอากาศได้ดี นอกจากนี้ ยังสามารถผ่านการตรวจสอบเอ็กซเรย์ได้อย่างดีเยี่ยม

**ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%)**

C	Si	Mn	P	S
0.12	0.18	0.51	0.009	0.010

**คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม**

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	EI (%)	IV (J)
430	510	27	63 ที่ -29 °C

**ขนาดที่จำหน่าย และช่วงกระแสไฟเชื่อมที่แนะนำ (DC-EP)**

ขนาดลวด(มม.)		2.4	3.2	4.0	4.8
ความยาว(มม.)		300	350	350	350
กระแสไฟเชื่อม (แอมป์)	F, H	40~75	70~130	90~180	140~225
	VD	40~75	70~130	90~180	140~225
	VU, OH	40~75	70~130	90~180	140~225